

Nr. des Datenträgers

F Maschinenkarte für Karusselldrehmaschine

Kurzzeichen nach DIN

Benennung
Senkrechtdrehmaschine

Hersteller
O. Dörries GmbH, Düren

Lieferer
O. Dörries GmbH, Düren

Typ
VCE 80

Fabrik-Nr. A 188/50 801

Baujahr 1981 **Anschaffung** 1981

Inv.-Nr.

Bestell - Tag / -Nr.

Liefer

Kennzeichen der Maschine

Arbeitsbereich gr. Umlauf- ϕ 1000 mm

gr. Dreh- ϕ m. d. Querbalk.-Support bel tiefsteh. Selten-Support 1000 mm

gr. Abst. v. Planscheibe bis Unterk. Melßelhalter 775 / Unterk. Querb. 750 mm

kl. Abst. v. Mitte Planscheibe bis Selten-Support - mm

gr. zuläss. Gewicht des Werkstücks unbegrenzt kg

Zubehör/Sondereinrichtungen

1 Antriebsriemen

1 Normalstahlhalter

1 Satz Schlüssel

Kostenstelle

Standort

Maschinen-Gruppe

Kostenklasse

Gütegrad

Besonders geeignet für

Querbalken Verstellbarkeit - mm

Supporte Anzahl 1 am Querbalken an der Seite

gr. Melßelweg senkr./waagr. 500 / 500 mm

Schnellverstellung in \times 2 Richtungen In 1, 2 Richtungen

Schwenkbar bis - 0

kl. Mittenabstand der Melßelschleber - mm

Melßelhalter für 1 Melßel Melßel

Querschnitt d. Melßel 40 x 40 mm x mm

Lichtbild und Grundflächenmaße

Fundamentplan-Nr.

Stromlaufplan-Nr.

Revolverkopf Anzahl der Werkzeugaufnahmen -

Planscheibe ϕ 800 mm; T -Nuten 22/38x43

Sondereinrichtungen

Rand zum Ankleben von Ergänzungskarten oder Lochstreifen
(Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 300 b)

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|----------------------|--------------|---------------------------------------|--|
| Flächenbedarf 2,5 m · 2,2 m | | Höhe 3,9 m | | Gewicht 8500 kg | | Ausgestellt: Tag 6.2.81 Name Nauiokat | |
| Antriebsart Spannung 380 V | | Stromart Drehstrom | | YΔ 50 Hz | | Gesamtleistungsbedarf kW | |
| für Motor/Hersteller siehe Elektroschaltungsbuch | | Motor-Typ und Nr. | | nach DIN 42950 | | Leistung in kW | |
| | | | | | | Drehzahl min ⁻¹ | |
| | | | | | | Motor-Inv.-Nr. | |
| Flach-/Kell-Riemen | | Antrieb | | Stufe, Schaltung | | Vorschübe | |
| Kraftbänder | | Schelben-Breite | | Motordrehzahl | | XXXXXXX | |
| Werkstoff 3-5V2032 | | Scheiben-Ø | | Wechselräder | | | |
| Stufe, Schaltung | | Drehzahlen der Planscheibe in min ⁻¹ | | | | | |
| Motordrehzahl | | Drehzahlstufe I: | | | | | |
| Wechselräder | | 6,3 - 160 1/min | | | | | |
| Rücklauf | | Drehzahlstufe II: | | | | | |
| ein | | 22,4 - 630 1/min | | | | | |
| faches | | | | | | | |
| vom | | | | | | | |
| Vorlauf | | | | | | | |
| | | 1 - 2000 mm/min | | | | | |
| | | Eilbewegung der Supporte in mm/min | | | | | |
| | | am Querbalken | | | an der Seite | | |
| | | senkrecht 8000 | | | senkrecht - | | |
| | | waagerecht 8000 | | | waagerecht - | | |
| | | Geschwindigkeit d. Querbalkens - mm/min | | | | | |
| Gr. Spanquerschnitt für St 60: mm ² bel | | | | m/min Schnittgeschw. | | | |
| bei Nennleistung für GG 20: mm ² bel | | | | m/min Schnittgeschw. | | | |
| des Motors | | | | | | | |
| Maximales Drehmoment an der Planscheibe | | | | 13500 Nm | | Bemerkungen | |
| Kenn-drehzahl der Planscheibe | | | | - min ⁻¹ | | | |
| Maximale Schnittkraft je Support | | | | 30000 N | | | |